

# SENTINEL ELIMINATOR VORTEX



## INTRODUCERE

Circulația reziduurilor în sistemele de încălzire centrală poate provoca uzura și avarierea prematură a pompelor, robinetelor și schimbătoarelor de căldură. Un filtru Sentinel Eliminator Vortex montat pe țeava de retur a centralei va proteja sistemul contra tuturor tipurilor de reziduuri și se va dovedi ideal pentru instalarea în spații mici.

## CARACTERISTICI ȘI AVANTAJE

Design compact, combinat cu sistemul de montare în instalație și teul care se poate roti cu până la 360° inclusiv; se instalează rapid și simplu pe țeavă, indiferent de orientare. Fabricat la standardele din industria automobilistică, beneficiază de 10 ani garanție, are garnituri duble și oferă siguranța unui design solid, fără scurgeri.

Miezul turbionar unic, cu ansamblu de magneți puternici din neodim, asigură colectarea și reținerea unei cantități de reziduuri magnetice care depășește nivelul celui mai performant filtru compact de pe piață. Previne blocarea filtrului și poate servi la captarea altor tipuri de reziduuri.

## DESCRIERE & FUNCȚIONARE

Filtrul de sistem Sentinel Eliminator Vortex™ îndepărtează toate tipurile de reziduuri prezente de obicei în sisteme de încălzire centrală cu apă, asigurând protecția centralei și contribuind la menținerea sistemului în parametrii optimi de funcționare și eficiență.

Sentinel Eliminator Vortex utilizează un miez turbionar unic pentru o durată de contact maximă între reziduurile din flux și magneții performanți din neodim-fier-bor. Turbionul reduce debitul apei din sistem, permițând ca reziduurile non-magnetice să se desprindă din debitul apei și să se depună în partea de jos a camerei colectoare, și în același timp crește capacitatea magneților de a elimina magnetita, care este colectată în camera centrală a filtrului. Reziduurile colectate pot fi purjate simplu, prin scoaterea magnetului din manșonul său și deschiderea robinetului de evacuare de la baza unității. Ca alternativă, recipientul poate fi demontat pentru a fi curățat complet la intervențiile de întreținere.

## CARACTERISTICI SUPLIMENTARE

Design compact: înălțimea redusă facilitează instalarea în spații mici;

Funcție antiblocaj: unitatea nu afectează debitul în instalație.

Funcție de protecție: robinet de evacuare cu element de siguranță / acționare prin împingere;

Caracteristică preaplin: continuă să elimine reziduurile până ce camera colectoare se umple;

Punct de dozare: pentru produse Sentinel Rapid-Dose<sup>(R)</sup>

Recipient colector mare adecvat pentru utilizarea în sisteme mai mari sau mai murdare.

## SPECIFICAȚII TEHNICE

<i>Debit maxim:</i> 50 litri/min
<i>Temp. de lucru:</i> 80 °C
<i>Presiune de lucru:</i> 3 bari
<i>Montare:</i> Unitatea principală exclusiv pe verticală – debitul aliniat cu săgeata direcțională
<i>Conectoare:</i> 22 mm tip compresie
<i>Dimensiuni:</i> Înălțime 205 mm, lățime 76 mm
Țineți cont de necesarul de spațiu de deasupra filtrului pentru a extrage magneții și de cel de sub filtru pentru a purja filtrul
Opriți întotdeauna alimentarea cu electricitate a cazanului și lăsați instalația să se răcească înainte de a începe lucrul
Teul acceptă poziționarea în funcție de orice orientare a țevii
Se recomandă ca filtrul să fie montat în returul sistemului, între ultimul calorifer și cazan